



КЛЕЙБЕРИТ 347.0

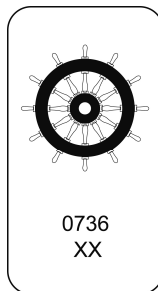
Клей на основе искусственной смолы с минимальным временем схватывания, специально предназначен для процесса прессования в течение короткого времени

Область применения

- Склеивание плит из слоистых материалов в короткотактном прессе
- Приклеивание кромки холодным способом или с помощью горячей балки
- Монтажное склеивание и склеивание встык
- Корпусное склеивание
- Приклеивание вертикальных декоративных элементов мебели или обшивки стен, а также планок
- Постформинг-процесс (см. отдельный технический листок)
- Склеивание в судостроении (согласно IMO FTPC часть 5 и часть 2 /допуск согласно сертификату See BG для международного применения, согласно **модулю В**).

Номер допуска 118.284
(xx – год производства)

Количество нанесения согласно сертификата: 155 г/м²



Преимущества

- Минимальное время схватывания при склеивании холодным способом и теплым способом при температуре до +90°C.
- Короткое время открытой выдержки, клей предназначен для метода быстрого прессования
- Высокая производительность

Свойства клеевого соединения

- Соответствует группе нагрузке D2
- Очень хорошая влагостойкость
- Твердо-эластичная клеевая пленка, щадящий инструмент
- Прозрачная клеевая пленка

Свойства клея

Основа: ПВА-дисперсия
Плотность: ок. 1,08 г/см³
pH-значение: ок. 5
Цвет: белый, в сухом состоянии прозрачный

Вязкость при 20°C

- Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:
14.000 ± 2.000 mPa·s

Консистенция: высоковязкая, хорошо наносится, пригоден для нанесения на специальном оборудовании

Время открытой выдержки:

ок. 3 минут

Точка беления: +12 °C

Маркировка: Не подлежит маркировке согласно нормам ЕС (см. паспорт безопасности)

Способы нанесения

- Вручную с помощью кисти, шпателя, клеенаносящего валика и шприц-фляжки
- Клеенаносящими приборами посредством сопел из емкости, находящейся под давлением
- Клеенаносящими машинами (имеющими 2-х и 4-х-вальцевую конструкцию)

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть обеспыленными, обезжиренными и акклиматизированными. Оптимальная температура переработки 18 - 20°C, оптимальная влажность древесины 8 – 12 %, максимальная 15%. Не перерабатывать при температуре ниже + 15 °C.

Расход: 100 - 110 г/м² при машинном нанесении
до ок. 150 г/м² при нанесении с помощью ручных клеенаносящих приборов

Время открытой выдержки:

ок. 3 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры.



КЛЕЙБЕРИТ 347.0

Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание стыков	20°C	3 - 5 минут
Склеивание стыков одностороннее	70°C	1 - 2 минут предварит. подогрев
Корпусное склеивание	20°C	4 - 5 минут
Приклеивание кромки из шпона	80°C	1 - 1 ½ минут
Приклеивание планок	20°C	1 - 3 минут
Склеивание по пласти (HPL-плиты)	20°C	4 - 5 минут
Склеивание по пласти (HPL-плиты)	50°C	1 - 2 минут
Склеивание по пласти (HPL-плиты)	60°C	ок. 1 минут

Подвод тепла существенно ускоряет процесс схватывания. При коротком времени прессования дальнейшую обработку заготовок осуществлять через определенный промежуток времени. Обращать внимание на хороший подгон стыков.

Эти данные являются нормативными значениями для влажности древесины около 10% и количества нанесенного клея 100 г/м².

Так как при использовании клея в различных областях на результат склеивания влияют многие факторы, точное время прессования должно быть установлено в результате собственных опытов, проводимых непосредственно на предприятии.

Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары производится водой.

Упаковка

Пластмассовое ведро	10 кг нетто
Пластмассовое ведро	32 кг нетто
Пластмассовая бочка	130 кг нетто
Невозвратный контейнер	1000 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 347.0 в оригинальной закрытой упаковке при 20 °C хранится около 1 года.

Допустимо одноразовое воздействие низких температур при транспортировке до -30°C. Однако, в связи со специфичностью области применения клея, рекомендуется полностью защищать его от воздействия холода. Перед употреблением довести до комнатной температуры (20 °C) и хорошо перемешать.

По состоянию на 0112; заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.